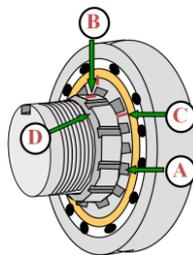


电机后轴承锁紧螺母收紧移位法

当大的力矩扳手无法使用时，用另一种方法也可以提供精确的力矩来收紧螺母。

老式侧边无自锁螺丝的锁母: (CVHE-SB-33C)



A 用锁紧力矩的 10%安装止动垫圈和锁母。

小锁母(NUT0434)= 6 to 8ft. lb, 大锁母(NUT0435) = 16 to 20ft. lb。

B 在锁母和轴承内环上画一条直线作为标记。

C 在轴承内环上沿顺时针方向按照下列距离再画一条标记线。

小锁母= 0.3 至 0.5 inches, 大锁母= 0.5 至 0.7 inches

D 收紧锁母直至标记 **B** 与标记 **C** 对齐。

新式带自锁螺丝的锁母:(CVHE-SVC-33E)

A 用锁紧力矩的 10%安装锁母。

小锁母(SNSH-11)= 6 to 8ft. lb, 大锁母(SNSH-18) = 16 to 20ft. lb。

B 在锁母和轴承内环上画一条直线作为标记。

C 在轴承内环上沿顺时针方向按照下列距离再画一条标记线。

小锁母= 0.25inches(6.35mm), 长度约等于锁母外圈上一个凹槽的宽度。

大锁母= 0.375 inches(9.5mm), 长度约等于锁母外圈上一个凹槽的宽度。

D 收紧锁母直至标记 **B** 与标记 **C** 对齐。